

Applikationsdaten-Rohrbiegen

faxen an +49 6247 3160-86 oder mailen an info@lbi-oilfree.de



Firma :		Vor- & Zuname :	
Adresse :		Titel :	Position:
PLZ :		Telephon :	Abteilung:
Ort :		Fax :	Mobil:
Branche :		Datum:	
Teilbezeichnung:			
Applikationsbeschreibung:			
<input type="checkbox"/> sonstiges: <input type="checkbox"/> Endenformen <input type="checkbox"/> (Rohr)Biegen <input type="checkbox"/> Drehen, Bohren <input type="checkbox"/> Sägen <input type="checkbox"/> Fräsen			
Maschinentyp, Bezeichnung, Maschinennr.:		Maschinen Hersteller:	
Rohr Werkstoff(e):	Wandstärke:	Rm: N/mm ² Zugfestigkeit	Rp: N/mm ² Streckgrenze
Rohr Durchmesser: min.-max.	Dornschnmierung: Ja / Nein	Rohrbenetzung: innen od. aussen	
CLR-Wert:	Biegeradius:	Dornwerkstoff:	
Position des Dosiersystems:	Anzahl der Dornkugeln:	Biegegeschw.:	
Bisherige Schmierstoffbasis <input type="checkbox"/> Mineralöl <input type="checkbox"/> Esteröl <input type="checkbox"/> Verdampfend <input type="checkbox"/> Synthetisch <input type="checkbox"/> Wassermischbar (Emulsion)		Viskosität : <input type="checkbox"/> cSt bei °C. (= mm ² /s) <input type="checkbox"/> mPa.s (= cPs) <input type="checkbox"/> cPs (= cSt x Dichte) <input type="checkbox"/> andere Einheit:	
<input type="checkbox"/> Wasserlöslich <input type="checkbox"/> Fettbasis <input type="checkbox"/> sonstige:		Werkstoff-Faltenglätter:	
Schmierstoffname & Hersteller:		Schmierstoffverbrauch:	Preis:
Dosiertechnik derzeit: <input type="checkbox"/> Dornschnmierung <input type="checkbox"/> Tropfsystem <input type="checkbox"/> Pinsel <input type="checkbox"/> luftunterstütztes Sprühen		Hersteller: <input type="checkbox"/> sonstige: <input type="checkbox"/> Tauchen <input type="checkbox"/> luftlos Sprühen	
Problembeschreibung:			
Vor- & Nachfolgeprozess(e):			
<input type="checkbox"/> Trowallisierer <input type="checkbox"/> Lagern <input type="checkbox"/> Waschen <input type="checkbox"/> Schweissen <input type="checkbox"/> Lackieren <input type="checkbox"/> Oberflächenbeh. <input type="checkbox"/> sonstige:			
Ziel: <input type="checkbox"/> Abfall reduzieren <input type="checkbox"/> Ausschuss reduzieren <input type="checkbox"/> Maschinengeschwindigkeit steigern <input type="checkbox"/> Reinigung reduzieren <input type="checkbox"/> Produktion steigern <input type="checkbox"/> Schmierstoffverbrauch senken <input type="checkbox"/> Effizienz steigern <input type="checkbox"/> Benetzung/Dosierung verbessern <input type="checkbox"/> Werkzeugstandzeit verlängern <input type="checkbox"/> visual inspection <input type="checkbox"/> Wartungsaufwand reduzieren <input type="checkbox"/> VOC-Problematik beseitigen (-> ölfrei) <input type="checkbox"/> Waschen eliminieren <input type="checkbox"/> Abrebitsbedingungen verbessern <input type="checkbox"/> Teiletoleranz einhalten/verbessern <input type="checkbox"/> sonstige: _____			
Bemerkungen, Skizze, Zeichnung, Photo:			